



## НАККО 375 УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРИПОЯ

- ☑ ОБЕСПЕЧИВАЕТ УМЕНЬШЕНИЕ ЗАБРЫЗГИВАНИЯ ФЛЮСОМ И КАПЛЯМИ ПРИПОЯ ВО ВРЕМЯ ПАЙКИ
- ☑ КОМПАКТНЫЙ ДИЗАЙН СОХРАНЯЕТ РАБОЧЕЕ ПРОСТРАНСТВО
- ☑ МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНО ВМЕСТЕ С ПОДСТАВКОЙ ДЛЯ КАТУШЕК ПРИПОЯ

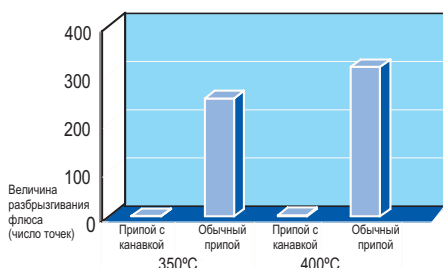


### Особенности бессвинцовой пайки

В процессе пайки флюсовая сердцевина припоя очень быстро прогревается от комнатной температуры до температуры наконечника и это приводит к периодическому разбрызгиванию припоя и флюса. Обычно, когда бессвинцовый припой доходит до точки плавления, разбрызгивание является самым обычным явлением.

Устройство НАККО 375 делает продольную V-образную канавку в проволоке-припое, что обеспечивает существенное снижение разбрызгивание припоя и флюса при пайке.

### Эффективность использования бессвинцового припоя с V-образной канавкой



### Параметры испытания

Подача бессвинцового (Sn-3Ag-0,5Cu) припоя Ø 1.0 x 500 мм на один из паяльников НАККО с температурой наконечников в диапазоне от 350 до 400°C и последующим измерением величины разбрызгивания флюса.

Эффект предотвращения разбрызгивания флюса может изменяться в зависимости от параметров испытания.

### Технические характеристики

№ модели	375
Мощность	Пост. 24 В/75 мА
Мощность двигателя	Пост. 24 В/130 мА
Габаритные размеры	76 x 96 x 50 мм
Вес (без кабеля)	590 г

### Источник питания переменного тока

Мощность	Пост. 24 В 250 мА
----------	-------------------

### Опции

№	Название
B1649	Ножной выключатель
B2763	Ручной выключатель

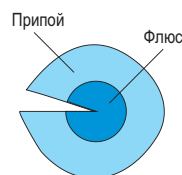


B1649  
Ножной выключатель



B2763  
Ручной выключатель

### Поперечное сечение припоя



### Установка устройства подачи припоя

